

СССР

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
ТРУБОПРОВОДОВ
ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ СТАЛИ
на $P_{раб} \leq 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $T \leq 300^\circ\text{C}$
для АС

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОСТ34-10-416-90 — ОСТ34-10-426-90
ОСТ34-10-428-90
ОСТ34-10-431-90 — ОСТ34-10-433-90
ОСТ34-10-439-90 ; ОСТ34-10-440-90

Часть 1

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ТРУБОПРОВОДОВ АС
Рраб < 2,2 МПа (22 кгс/см²) Т = 300°С

ОТВОДЫ
КРУТОИЗОГНУТЫЕ

Конструкция и размеры

ОКП 69 3717 0021

ОСТ
34-10-418-90

Дата введения 01.01.91.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на крутоизогнутые отводы из коррозионностойкой стали для трубопроводов групп В и С атомных станций по „Правилам АЗУ“.

Стандарт соответствует требованиям „Правил АЗУ“.

Допускается применение крутоизогнутых отводов по данному стандарту для трубопроводов, на которые распространяются „Правила пара и горячей воды“ и СНиП 3.05.05.

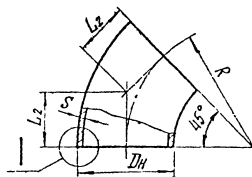
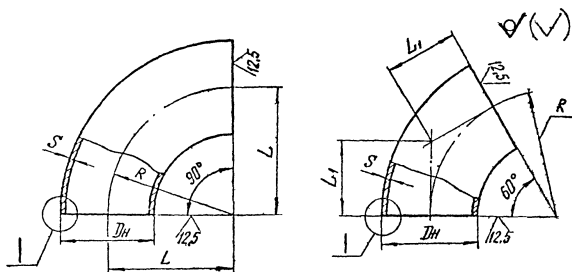
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

г.р. №8433397 от 9/02.28

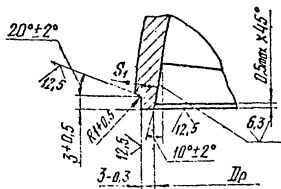
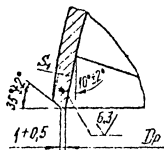
С.2 ОСТ34-10-418-90

2. Конструкция и размеры крутоизогнутых отводов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице



Для $D_n = 57 \text{ мм}$

Для $D_n \geq 76 \text{ мм}$



Размеры в мм

Условное давление Ру, МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Размеры присоединяемых труб	Dp		S	S ₁ не менее	R	Угол гиба 90°			Угол гиба 60°			Угол гиба 45°				
			Dн	Пред. откл.				Обозначение	L	Масса, кг	Обозначение	L ₁	Масса, кг	Обозначение	L ₂	Масса, кг		
2.5 (25)	50	57×3	57	52	6	5	2.5	100	01	100	1.0	11	58	0.7	21	41	0.5	
	65	76×4.5	76	68		+0,30	6	3.5	105	02	105	1.7	12	61	1.1	22	43	0.8
	80	89×5	89	80				+0,35	7	4.0	160	03	160	3.1	13	92	2.0	23
	100	108×5	108	99	+0,40	8	150				04	150	3.6	14	87	2.4	24	62
	125	133×6	133	124			+0,45	11	190	05	190	6.5	15	110	4.3	25	79	3.2
	150	159×6	159	150	+0,46	11			7.5	300	07	300	26.7	17	173	17.7	27	124
	200	219×11	219	200			+0,52	5.0	300	08	26.9		18	17.9		28	13.5	
		220×7		209	6.5	375		09	375	42.1	19	217	28.1	29	155	21.0		
	250*	273×11	273	255	12	7.0	450	10	450	65.9	20	260	43.6	30	186	32.7		
	300*	325×12	325	305														

* Применять после освоения

ОСТ3.4-10-418-90 С.3

С.4 ОСТ34-10-418-90

Пример условного обозначения отвода с углом гиба 90° из трубы диаметром 57 мм и толщиной стенки 5 мм на условное давление 2,5 МПа (25 кгс/см²) для трубопроводов группы В, на которые распространяются «Правила АЗУ».

*Отвод В 90°-57×5-2,5 О10СТ34-10-418-90 ,
то же, для трубопроводов группы С, на которые распространяются «Правила АЗУ» .*

*Отвод С 90°-57×5-2,5 О10СТ34-10-418-90 ,
то же, для трубопроводов, на которые распространяются «Правила пара и горячей воды» .*

*Отвод П 90°-57×5-2,5 О10СТ34-10-418-90 ,
то же, для трубопроводов на которые распространяются СНиП3.05.05 :*

Отвод 90°-57×5-2,5 О10СТ34-10-418-90.

3. *Материал - трубы бесшовные из стали марок 08Х18Н10Т или 12Х18Н10Т см ОСТ34-10-416 , раздел 1.*

4. *Неуказанные предельные отклонения размеров по классу точности «грубый» ГОСТ25670 .*

5. *С целью обеспечения допустимого смещения кромок при $S \leq 5$ мм выполнить калибровку или раздачу концов деталей.*

6. *Сварные стыковые соединения - по ОСТ34-10-417 .*

7. *Допускается для отводов Dg 50, 65 мм производить расточку по внутреннему диаметру под углом не более 15° с сохранением минимально-допустимой толщины стенки по ОСТ34-10-417 .*

8. *Остальные технические требования - по ОСТ34-10-440*

Лист регистрации изменений ОСТ 34-10-418-90

<i>Изм.</i>	<i>Номера листов (страниц)</i>				<i>номер документа</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>	<i>Срок введения изменения</i>
	<i>измененных</i>	<i>замеченных</i>	<i>новых</i>	<i>аннулированных</i>				

Содержание

Часть 1

<i>ОСТ34-10-416-90</i>	<i>Сортамент труб</i>	<i>3</i>
<i>ОСТ34-10-417-90</i>	<i>Соединения сварные стыковые и угловые</i>	<i>9</i>
<i>ОСТ34-10-418-90</i>	<i>Отводы крутоизогнутые</i>	<i>41</i>
<i>ОСТ34-10-419-90</i>	<i>Отводы сварные</i>	<i>46</i>
<i>ОСТ34-10-420-90</i>	<i>Отводы гнутые</i>	<i>76</i>
<i>ОСТ34-10-421-90</i>	<i>Трубы крутоизогнутые</i>	<i>81</i>
<i>ОСТ34-10-422-90</i>	<i>Переходы бесшовные</i>	<i>89</i>
<i>ОСТ34-10-423-90</i>	<i>Переходы точеные</i>	<i>98</i>
<i>ОСТ34-10-424-90</i>	<i>Переходы сварные листовые</i>	<i>103</i>
<i>ОСТ34-10-425-90</i>	<i>Фланцы плоские приварные</i>	<i>132</i>
<i>ОСТ34-10-426-90</i>	<i>Фланцы плоские приварные сребрами</i>	<i>159</i>
<i>ОСТ34-10-428-90</i>	<i>Заглушки с соединительным выступом фланцевые</i>	<i>169</i>
<i>ОСТ34-10-431-90</i>	<i>Кольца подкладные</i>	<i>180</i>
<i>ОСТ34-10-432-90</i>	<i>Тройники равнопроходные сверленные</i>	<i>186</i>
<i>ОСТ34-10-433-90</i>	<i>Тройники переходные с усиленным штуцером</i>	<i>190</i>
<i>ОСТ34-10-439-90</i>	<i>Штуцеры</i>	<i>201</i>
<i>ОСТ34-10-440-90</i>	<i>Технические требования</i>	<i>206</i>

Часть 2

<i>ОСТ34-10-508-90</i>	<i>Ответвления трубопроводов</i>	<i>3</i>
<i>ОСТ34-10-509-90</i>	<i>Штуцера для ответвлений</i>	<i>32</i>
<i>ОСТ34-10-510-90</i>	<i>Тройники сварные равнопроходные</i>	<i>46</i>
<i>ОСТ34-10-511-90</i>	<i>Тройники сварные переходные</i>	<i>66</i>
<i>ОСТ34-10-512-90</i>	<i>Тройники сварные равнопроходные с накладкой</i>	<i>105</i>
<i>ОСТ34-10-513-90</i>	<i>Тройники сварные переходные с накладкой</i>	<i>121</i>